



# POLYCUT | PCX

Richtautomaten für Betonstahl und gerippten Stahldraht



Entwicklungs- und Verwertungs-Gesellschaft m.b.H., Raaba-Österreich

*Foto auf Seite 3: EVG Fertigungshallen und Verwaltung, Österreich*



# Drahtricht- und Schneideautomaten POLYCUT I PCX



# Technische Daten



- Hochleistungsautomaten für das Richten und Schneiden von Betonstahl ab Ring, kalt und warm gewalzt, gehaspelt oder gespult.

Das patentierte Vorschubsystem mit angetriebenem Rollenrichtwerk und wassergekühltem elektrischen Servoantrieb gewährleistet höchste Ausstoßleistungen bei minimaler Wartung und bester Richtergebnissen, über den gesamten Drahtdurchmesserbereich.

Kurze Umstellzeiten und einfache Bedienung durch motorische Dressurrollenverstellung in den Rollenrichtwerken, abgestimmt auf Drahtdurchmesser- und -qualität.

## PCX:

			<b>12</b>	<b>16</b>	<b>20</b>
Drahtdurchmesser Einzeldraht	mm		6-12	6-16	10-20
Drahtdurchmesser Doppeldraht	mm		6-10	6-12	10-16
Max. Vorschubgeschwindigkeit					
Schnellstufe	m/min		185	240	185
Kraftstufe	m/min		140	125	125
Längengenauigkeit	mm/m		+/- 1	+/- 1	+/- 1
Antriebstechnik			E-Servo	E-Servo	E-Servo

# Anlagenkomponenten

## ■ Drahtablauf

Gebremste und/oder elektrisch angetriebene Drehteller mit Vor- und Rücklauffunktion (z.B. bei Anlagenkombination mit automatischer Drahtwechsellvorrichtung) inklusive Drahtspeicher gewährleisten ein kontrolliertes Abziehen der Drähte.



POLY CUT / PCX

EVG

## ■ Automatischer Drahtwechsler

Dient zum automatischen Wechsel des Drahtdurchmessers selbst im Betrieb mit Einzel- und Doppeldraht, rechnergesteuert nach eingegebener Produktionsliste. Sämtliche Dressurrollen und Drahtführungen werden automatisch auf den entsprechenden Durchmesser eingestellt.

# Anlagenkomponenten



## ■ Drahtvorschub

Acht Dressurrollen werden über einen hochdynamischen E-Servoantrieb und ein mechanisches Verteilergetriebe angetrieben. Optimierte Ausnutzung der installierten Antriebsleistung und beste Energieeffizienz durch Anpassung der Regelparameter an die Drahtdurchmesser, modernste Motorkühlung und geringe Eigenmasse des Drahtvorschubsystems.

Eine hohe Vorzugsleistung mit optimaler Verteilung des Anpressdrucks auf acht Rollen garantiert auch bei unterschiedlichem Rückzug der ablaufenden Drähte die Einhaltung enger Längentoleranzen sowie beste Richtergebnisse.





## ■ Richtwerk

Ein Rollenrichtwerk in zwei Ebenen mit 30 Dressurrollen sorgt für optimale Richtergebnisse. Die Einstellung des Richtwerks erfolgt getrennt pro Drahtspur über Dateneingabe und/oder Joystick. Höchste Produktivität durch motorische, rechnergesteuerte Dressurrollenverstellung mit Korrekturmöglichkeiten während des laufenden Betriebes.

Durch die neuartige Kombination von Drahtvorschub und Richtwerk läuft der Draht ohne Verspannungen durch die Dressurrollen.

Optionale Ausführung mit automatischer Einstellung der Drahtführungen bei Durchmesserwechsel.

# Anlagenkomponenten



Freitragende Ausführung

## ■ Richtanbau

Ausführbar in Sektionen zu je 3m Länge und einer Gesamtlänge von bis zu 12m.

Bestehend aus einer Auslaufrinne mit hydraulisch betätigter Klappe und zwei Hakenreihen.

Freitragende Ausführung für die Verwendung eines Palettenwagens zur Kommissionierung von Stäben optional erhältlich.

- Die Steuerung der Anlage erfolgt über einen modernen Industrie PC mit Windows Betriebssystem und einem Bedienpult mit 19" TFT-Display. Einfache Bedienung durch grafisch unterstützte Eingabe über eine Touchscreentastatur in extrem robuster Industrieausführung.  
Die Steuerung ist für eine Anbindung an kundenseitige Datenverarbeitungssysteme mit erweiterter Kommunikation vorbereitet.  
Die integrierte Netzwerkanbindung ermöglicht die Fernwartung der Anlage.



# Kompetenz



## ■ Firmengruppe

Die Firmengruppe EVG - AVI - MARIENHÜTTE mit ihrem kompletten Programm für Betonstahl und geschweisste Gitter ist Ihr verlässlicher und erfahrener Partner für Betonbewehrung, Drahtprodukte, Produktionsausrüstung und -Know-how.

- EVG als Hersteller von Produktionsanlagen
- AVI als Produzent von kaltgewalztem Betonstahl, Gitterträgern, Abstandhaltern und Betonstahlkörben
- BSTG (Joint Venture mit Gruppo Pittini) als Hersteller von Betonstahlmatten
- Stahl- und Walzwerk MARIENHÜTTE als Produzent von Betonstahl
- H+S Zauntechnik als Lieferant von Industrie- und Zaungittern sowie kompletter Zaunanlagen

Die Arbeit im Verband unserer Firmengruppe bedeutet für EVG, die wesentlichen Herausforderungen, die sich bei der Produktion und Anwendung von Gitter- und Bewehrungsprodukten ergeben, auch aus der Perspektive des Anlagenbetreibers wahrzunehmen. Die so gewonnenen Erkenntnisse fließen laufend in neue Projekte ein.

Die wichtigsten Grundlagen unseres Erfolgs sind partnerschaftliche Zusammenarbeit mit unseren Kunden, qualifizierte Mitarbeiter und kontinuierliche Innovationen.







[www.evg.com](http://www.evg.com)

## **EVG**

Entwicklungs- u. Verwertungs-  
Gesellschaft m.b.H.  
Gustinus-Ambrosi-Str. 1-3  
8074 Raaba  
AUSTRIA  
Telefon: +43 316 4005-0  
Fax: +43 316 4005-500  
e-mail: [evg@evg.com](mailto:evg@evg.com)  
[www.evg.com](http://www.evg.com)

## **Представительство EVG Россия**

ул. Дубининская, 90  
115093, г. Москва  
РОССИЯ  
тел: +7 495 958 2563  
факс.: +7 495 958 2392  
e-mail: [russia@evg.com](mailto:russia@evg.com)  
[www.evg.com](http://www.evg.com)

## **EVG, Inc.**

220 East, 42nd Street, Suite 3100  
New York N.Y. 10017  
USA  
phone: +1 212 6970770  
fax: +1 212 6871586  
email: [general@evg-usa.com](mailto:general@evg-usa.com)  
[www.evg.com](http://www.evg.com)

Änderungen vorbehalten.

Die gezeigten Abbildungen haben beispielhaften Charakter und erlauben keinen Rückschluss auf die Zusammensetzung einer vom Kunden erworbenen Anlage.